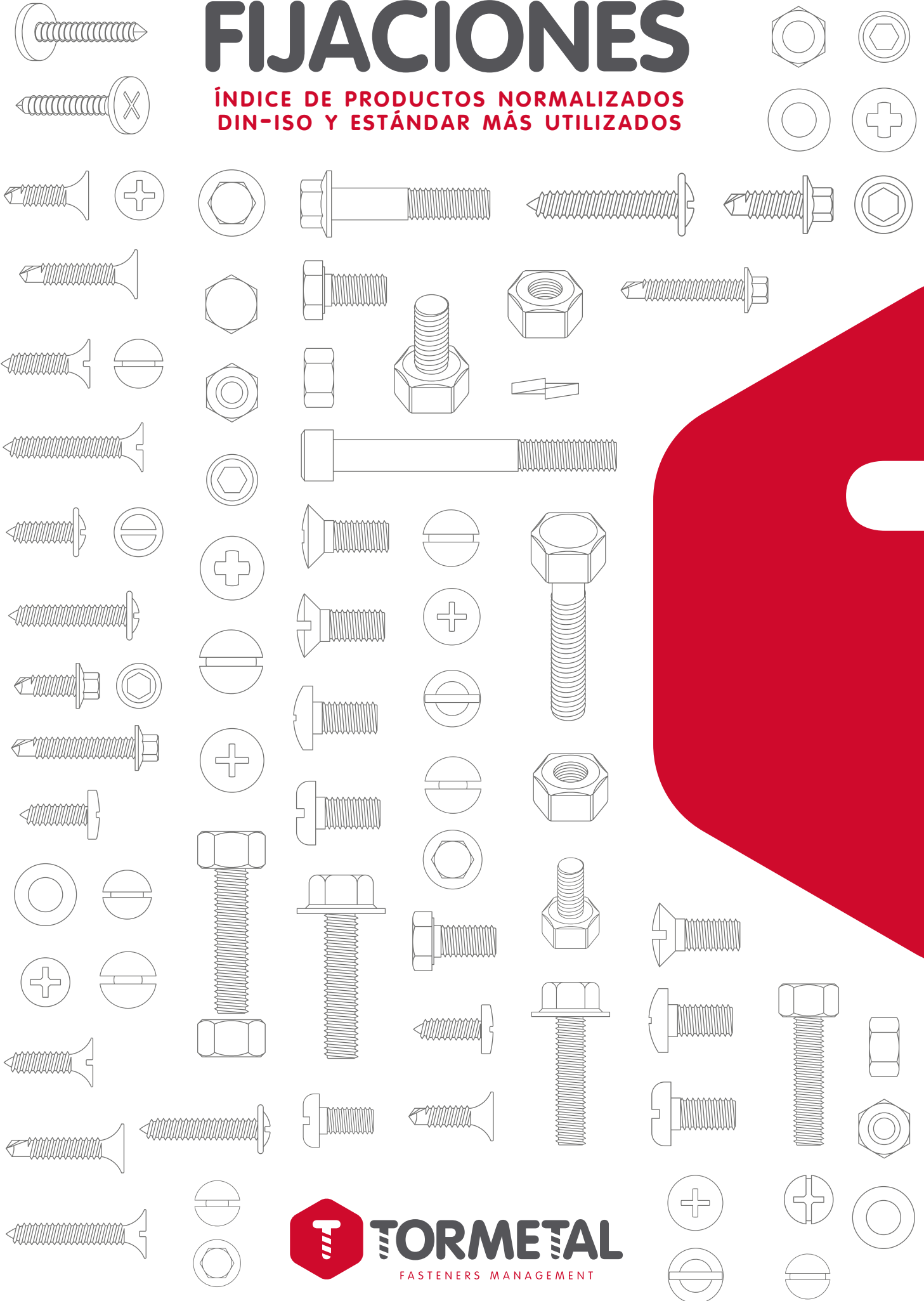


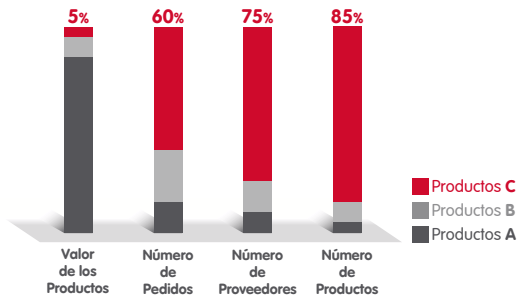
FIJACIONES

ÍNDICE DE PRODUCTOS NORMALIZADOS
DIN-ISO Y ESTÁNDAR MÁS UTILIZADOS



SERVICIO SRS

SRS son las siglas de Stock Rentabilidad y Servicio, nuestra máxima expresión en la gestión de las fijaciones.



Características de los PRODUCTOS C

- Poco estratégicos pero imprescindibles para el producto final.
- Gran número de pedidos, proveedores y artículos.
- Costes de gestión superiores al valor de los productos.
- Productos de bajo coste, precios inferiores a 18€ por unidad.
- Mayor dificultad para la predicción de la demanda.
- Riesgos elevados de roturas de stock.
- Se tiene como objetivo concentrar proveedores.

¿Porque un sistema Kanban para el consumo y suministro de las fijaciones?

La tornillería y la extensa gama de elementos de fijación que componen este grupo de productos son de los más representativos de los denominados **PRODUCTOS C**.

El 85% de los componentes utilizados por los fabricantes de primeros equipos son PRODUCTOS - C sin embargo su coste no suele superar el 5% del global.

Nuestra experiencia de más de 10 años implantando sistemas SRS nos ha enseñado que la batalla de costes en Productos C, se gana reduciendo su gestión y dejándola en manos de un especialista como TORMETAL.

Con nuestra gestión podrá unificar en un solo proveedor el suministro global de las fijaciones, buscamos la solución y el sistema más idóneo para garantizarle un producto fiable, mediante sistemas eficientes y tecnológicamente avanzados, en el plazo preciso y al precio adecuado.

SISTEMA KANBAN

El sistema originario de Japón tiene como objetivo la total disponibilidad del producto en el lugar de producción en el "just in time" justo en el momento que se precisa.

El sistema más implantado es el basado en el método de suministro "TWO BIN KANBAN", de doble cubeta, que garantiza la disponibilidad de stock para un periodo y nivel de producción determinado.

Llevarlo a cabo requiere una estrecha colaboración cliente-proveedor para poder evaluar las carencias y necesidades existentes. Nuestra capacidad de adaptación nos permite adecuar las tecnologías y sistemas de reposición a las características específicas de cada cliente.

Este método conlleva un estudio detallado de cada una de las referencias a incluir en el sistema, para determinar el lote, tipo de envase y ubicación más adecuada. Esto permite asegurar un sistema eficiente y ajustado a sus necesidades.

FUNCIONAMIENTO

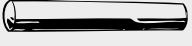




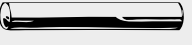







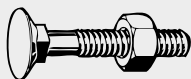














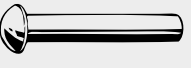
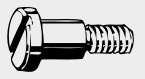







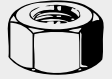


















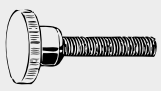













Las necesidades de producto en los sistemas Kanban se gestionan mediante dos cubetas adaptadas en tamaño al tipo y cantidad del mismo. Cada cubeta se identifica con una etiqueta que según la tecnología empleada, esta será con código de barras o RFID y en ella figuran todos los datos necesarios para su reposición, artículo, código proveedor, referencia del cliente, lote y cantidad a reponer.

 nuestro sistema KANBAN, donde la efectividad reside en su sencillez.



Siempre que TORMETAL implanta un servicio SRS mantiene en sus almacenes un stock que permita garantizar el flujo de reposiciones diseñado para los consumos.

FIJACIONES • ÍNDICE DE PRODUCTOS NORMALIZADOS DIN-IS

 DIN 1 B / ISO 2339B ⓘ	 DIN 316 ⓘ	 DIN 470 ⓘ	 DIN 603 / ISO 8677 ⓘ	 DIN 913 / ISO 4026 ⓘ
 DIN 7 / ISO 2338 ⓘ	 DIN 432 ⓘ	 DIN 471 ⓘ	 DIN 604/555 ⓘ	 DIN 914 / ISO 4027 ⓘ
 DIN 84 / ISO 1207 ⓘ	 DIN 433 / ISO 7092 ⓘ	 DIN 472 ⓘ	 DIN 605/555 ⓘ	 DIN 915 / ISO 4028 ⓘ
 DIN 85 / ISO 1580 ⓘ	 DIN 434/435 ⓘ	 DIN 479 ⓘ	 DIN 609 ⓘ	 DIN 916 / ISO 4029 ⓘ
 DIN 93 ⓘ	 DIN 436 ⓘ	 DIN 508 / ISO 299 ⓘ	 DIN 653 ⓘ	 DIN 917 ⓘ
 DIN 94 / ISO 1234 ⓘ	 DIN 439 B / ISO 4035 ⓘ	 DIN 551 / ISO 4766 ⓘ	 DIN 660 / ISO R1051 ⓘ	 DIN 923 ⓘ
 DIN 125 A / ISO 7089 ⓘ	 DIN 440 R / ISO 7094 ⓘ	 DIN 553 / ISO 7434 ⓘ	 DIN 661 / ISO R1051 ⓘ	 DIN 928 ⓘ
 DIN 125 B / ISO 7090 ⓘ	 DIN 443 ⓘ	 DIN 555 / ISO 4034 ⓘ	 DIN 662 / ISO R1051 ⓘ	 DIN 929 ⓘ
 DIN 126 / ISO 7091 ⓘ	 DIN 444 B ⓘ	 DIN 557 ⓘ	 DIN 741/555 ⓘ	 DIN 931 / ISO 4014 ⓘ
 DIN 127 B ⓘ	 DIN 462 ⓘ	 DIN 561 B ⓘ	 DIN 787 / ISO 299 ⓘ	 DIN 933 / ISO 4017 ⓘ
 DIN 128 A ⓘ	 DIN 463 ⓘ	 DIN 562 ⓘ	 DIN 906 ⓘ	 DIN 934 / ISO 4032 ⓘ
 DIN 137 A/B ⓘ	 DIN 464 ⓘ	 DIN 571 ⓘ	 DIN 908 ⓘ	 DIN 935 ⓘ
 DIN 186 B ⓘ	 DIN 466 ⓘ	 DIN 580 / ISO 3266 ⓘ	 DIN 910 ⓘ	 DIN 936 / ISO 4035 ⓘ
 DIN 315 ⓘ	 DIN 467 ⓘ	 DIN 582 ⓘ	 DIN 912 / ISO 4762 ⓘ	 DIN 938/939 ⓘ

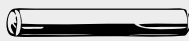
O Y ESTÁNDAR MÁS UTILIZADOS.



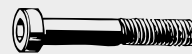
DIN 960 / ISO 8765



DIN 1440 / ISO 8738



DIN 6325 / ISO 8734



DIN 6912



DIN 7965



DIN 961 / ISO 8676



DIN 1470 / ISO 8739



DIN 6330 B



DIN 6914 / ISO 7412



DIN 7967



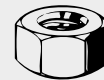
DIN 963 / ISO 2009



DIN 1471 / ISO 8744



DIN 6331



DIN 6915 / ISO 7414



DIN 7976 C / ISO 1479C



DIN 964 / ISO 2010



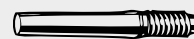
DIN 1472 / ISO 8745



DIN 6340



DIN 6916 / ISO 7416



DIN 7977 / ISO 8737



DIN 965 / ISO 7046-1



DIN 1473 / ISO 8740



DIN 6379



DIN 6917 / 6918



DIN 7978A / ISO 8736A



DIN 966 / ISO 7047



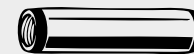
DIN 1474 / ISO 8741



DIN 6797 A



DIN 6921



DIN 7979 D / ISO 8735A



DIN 975



DIN 1475 / ISO 8742



DIN 6798 A



DIN 6923 / ISO 4161



DIN 7980



DIN 976 A



DIN 1476 / ISO 8746



DIN 6797 J



DIN 6926 / ISO 7043



DIN 7984 C / ISO 7049C



DIN 979



DIN 1481 / ISO 8752



DIN 6798 J



DIN 7337



DIN 7982 C / ISO 7050C



DIN 980 V / ISO 7042



DIN 1587



DIN 6798 V



DIN 7349



DIN 7983 C / ISO 7051C



DIN 982 / ISO 7040



DIN 1804 W/H



DIN 6799



DIN 7504 K



DIN 7984



DIN 985 / ISO 10511



DIN 2093 A/B/C



DIN 6880



DIN 7504 N



DIN 7985 / ISO 7045H



DIN 986



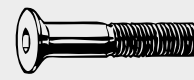
DIN 6319 C



DIN 6885 A / ISO R773



DIN 7504 P



DIN 7991 / ISO 10642



DIN 988



DIN 6319 D



DIN 6888 / ISO 3912



DIN 7603



DIN 8140

 DIN 9021 / ISO 7093	 ANCLAJES METÁLICOS	 ARANDELAS DE FIJACIÓN
 DIN 11024	 TUERCAS DISTANCIADORAS	 ARANDELAS DE CONTACT
 DIN 15237	 TUERCAS DISTANCIADORAS	 PASADORES DE SEGURIDAD
 DIN 71412	 TUERCAS CILÍNDRICAS	 ABRAZADERAS
 DIN 74361	 TUERCAS DE SEGURIDAD	 ABRAZADERAS ENGOMADAS
 ISO 7379	 TUERCAS DE CLAVAR	 REMACHES DE PLÁSTICO
 ISO 7380	 TUERCAS DE SOLDAR	 TACOS DE NYLON
 ISO 8748	 TUERCAS FIJAR A PRESIÓN	 INSERTOS PARA CLAVAR
 ISO 8750	 HEMBRILLAS CERRADAS	 TUERCAS REMACHABLES
 TORNILLOS TENSILOCK	 ALCAYATAS	 INSERTOS AUTOROSCANTES
 TUERCAS TENSILOCK	 HEMBRILLAS ABIERTAS	 TUERCAS RÁPIDAS
 TORNILLOS RIPP	 ABARCONES	 ANCLAJES QUÍMICOS (A)
 TORNILLOS DE TEJA	 REMACHES DE CLAVAR	 ANCLAJES QUÍMICOS (B)
 TORNILLOS CON VALONA	 TORNILLOS STUD BOLT ASTM	 ARANDELAS DE SEGURIDAD

Tabla de roscas								
Ángulo del hilo		60°	60°	60°	55°	55°	60°	60°
Ø Nominal de la rosca	Designación	Rosca métr.	Rosca métr. paso fino	WW	BSF	UNC	UNF	
	Métrica	No métrica	Paso en mm.		Nº hilos por pulgada			
1,00	M1		0,25					
1,20	M1,2		0,25					
1,60	M1,6		0,35					
2,00	M2		0,40					
2,18		NR.2					56	64
2,50	M2,5		0,45					
2,51		NR.3					48	56
2,84		NR.4					40	48
3,00	M3		0,50					
3,16		1/8"		40				
3,18		NR.5					40	44
3,50	M3,5		0,60					
3,51		NR.6					32	40
3,95		5/32"		32				
4,00	M4		0,70					
4,17		NR.8					32	36
4,50	M4,5		0,75					
4,74		3/16"		24				
4,83		NR.10					24	32
5,00	M5		0,80					
5,49		NR.12					24	28
6,00	M6		1,00	0,75				
6,32		1/4"			20	26	20	28
7,00	M7		1,00					
7,91		5/16"			18	22	18	24
8,00	M8		1,25	1,00				
9,49		3/8"			16	20	16	24
10,00	M10		1,50	1,25	1,00			
11,08		7,16"			14	18	14	20
12,00	M12		1,75	1,50	1,25			
12,66		1/2"			12	16	13	20
14,00	M14		2,00	1,50				
14,25		9/16"			12	16	12	18
15,83		5/8"			11	14	11	18
16,00	M16		2,00	1,50				
18,00	M18		2,50	2,00	1,50			
19,00		3/4"			10	12	10	16
20,00	M20		2,50	2,00	1,50			
22,00	M22		2,50	2,00	1,50			
22,18		7/8"			9	11	9	14
24,00	M24		3,00	2,00	1,50			
25,35		1"			8	10	8	12-14
27,00	M27		3,00	2,00	1,50			
28,52		1,1/8"			7	9	7	12
30,00	M30		3,50	2,00	1,50			
31,69		1.1/4"			7	9	7	12
33,00	M33		3,50	2,00	1,50			
34,86		1.3/8"			6	8	6	12
36,00	M36		4,00	3,00	1,50			
38,04		1.1/2"			6	8	6	12
39,00	M39		4,00	3,00	1,50			



Pl. La Ferreria. Comerç, 11
08110 Montcada i Reixac, Barcelona
T 93 564 57 62 • F 93 564 54 69
info@tormetal.com
www.tormetal.com

an **EPI INDUSTRIES** family of companies